







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Produkty – Rozwiązania – Serwis
Obecność na świecie






Wasserwerk Sulzbürg



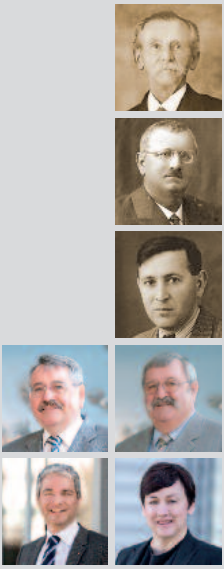


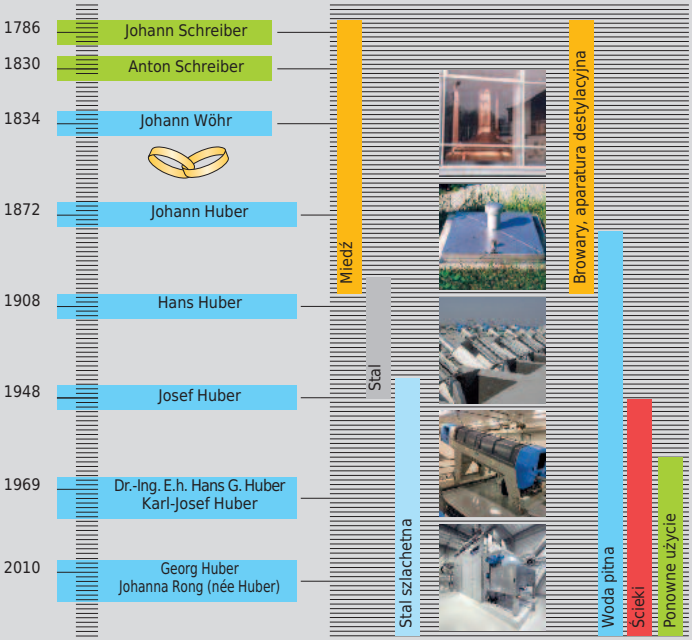
Innowacyjność to kształtowanie przyszłości

Wspólnie chcemy kształtować przyszłość – przyszłość naszego przedsiębiorstwa, przyszłość środowiska- poprzez wpływ na jakość wód i ścieków. Bazujemy na wiedzy i doświadczeniu naszych pracowników oraz na ich chęci do ciągłego pogłębiania i rozwijania zdobytych już umiejętności.

Opieramy się na długoletniej tradycji, która zobowiązuje nas do ciągłego dbania o przyszłość środowiska

- dla naszych pracowników,
- dla Państwa, dla naszych Klientów.





"Paths are made by walking."
Franz Kafka

Jesteśmy zobowiązani do ochrony środowiska









Woda jest życiem

Od 1993r. Organizacja Narodów Zjednoczonych organizuje co roku, dnia 22 marca, Światowy Dzień Wody. W ten sposób ONZ pragnie zwrócić uwagę całego świata na problem braku wody oraz na stale obecną kwestię właściwego wykorzystania wody.

Mamy pełną świadomość tego, że nie jesteśmy w stanie sami rozwiązać tego problemu. Chcemy jednak zaproponować odpowiednie technologie i produkty, ułatwiające zbliżenie się do wyznaczonego celu Dekady Wody.

Wiemy również, że woda i eneria są ze sobą ściśle powiązane. W celu zmniejszenia szkodliwej dla klimatu emisji i zużycia surowców kopalnych, przywiązujemy dużą wagę do efektywności energetycznej naszych rozwiązań. Nasze działania uwzględniają ideę zrównoważonego rozwoju.



Prezydent Republiki Federalnej Niemiec, Horst Köhler, przekazuje doktorowi h.c. Hansowi G. Huberowi Niemiecką Nagrodę Ochrony Środowiska 2006 w dowód uznania jego zasług dla rozwiązania światowego problemu wody.

Rosnący niedobór wody, skutki zmian klimatycznych, ograniczone zasoby, szybko rozwijające się megamiasta - to tylko niektóre z wyzwań przyszłości, przed którymi stoimy w różnych krajach i kulturach.

Jesteśmy gotowi sprostać wyzwaniu polegającym na opracowaniu dostosowanych do wszystkich tych sytuacji nowatorskich koncepcji i wsparciu ludzi naszą wiedzą i doświadczeniem.

W tym celu opracowaliśmy odpowiednie produkty i koncepcje dostosowane do konkretnych wymagań:

- rozwiązania scentralizowane, częściowo scentralizowane i zdecentralizowane
- ponowne wykorzystanie wody
- systemy obiegu wody i energii o niewielkim zasięgu
- odzysk energii i efektywność.

”No single measure would do more to reduce disease and save lives in the developing world than bringing safe water and adequate sanitation to all.”

Kofi Annan (Sekretarz Generalny ONZ w latach 1997 – 2006)

* „Żadne inne działania nie mogą same w sobie przyczynić się bardziej do zwalczania chorób, a tym samym do ocalenia życia, niż zapewnienie całej ludności czystej wody pitnej i odpowiedniego systemu kanalizacji.”

Kofi Annan





Dążenie do celu i motywacja: zespołowe działanie w firmie HUBER







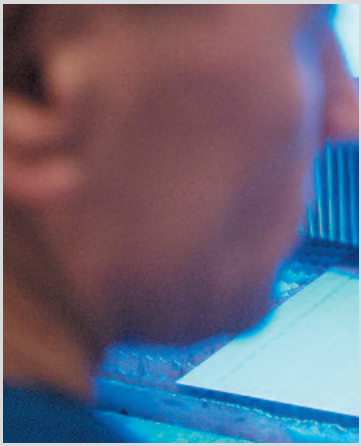
Wiedza i umiejętności w otwartych umysłach: oto nasi pracownicy

Ze względu na wielość zadań, których chcemy się podjąć, niezbędna jest szeroka wiedza teoretyczna, jak również umiejętności praktyczne. Doskonale wykształceni pracownicy oraz nowoczesny sprzęt do produkcji to podstawa i gwarancja jakości naszych produktów i usług.

Nasz sukces nieodłącznie związany jest z jakością pracy naszych pracowników. Staramy się spełniać najwyższe wymagania, jakie stawiają przed nami nasi Klienci.

W celu lepszej obsługi naszych międzynarodowych klientów stworzyliśmy grupę doradców, którzy przedstawiają nasze produkty i rozwiązania na nowych rynkach.

Jesteśmy świadomi, że ciągłe podnoszenie kwalifikacji naszych pracowników to główne zadanie i tylko dzięki niemu możemy osiągać nasze cele.

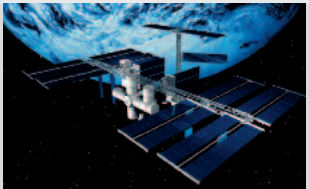




Kompleksowy etap produkcji









Innowacja z korzyścią dla naszych klientów

"Nic nie trwa tylko się zmienia" – opisuje to nasze ciągłe dążenie do optymalizacji naszej firmy, polityki działania i udoskonalania produktów.

Otaczający nas świat ciągle się zmienia. Zmieniają się warunki ekologiczne, ekonomiczne, społeczne i prawne, a wraz z nimi wymagania klientów.

W celu zaspokojenia tych potrzeb, konieczne jest skuteczne wdrażanie innowacyjnych koncepcji.

Jesteśmy gotowi sprostać temu wyzwaniu i dostosować nasze wewnętrzne procesy pod kątem wydajności i skuteczności, opracować nowe koncepcje i zoptymalizować istniejące produkty i rozwiązania.

Wykorzystujemy własną siłę innowacyjną i współpracujemy z naukowcami, uczelniami, instytucjami badawczymi i dostawcami, aby opracowywać innowacje, w połączeniu z naszą wizją zapewnienia optymalnej korzyści dla naszych klientów.



"If there is a way to do it better ... find it."

Thomas Alva Edison, inventor of the lightbulb

***„Jeśli istnieje sposób, aby zrobić to lepiej... znajdź go".**

Thomas Alva Edison, wynalazca

Kompleksowa oferta produktów, rozwiązań i usług









HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

WASTE WATER SOLUTIONS

Produkty i rozwiązania do oczyszczania wody, ścieków i osadu

Pełna oferta produktów w zakresie:

- oczyszczania mechanicznego ścieków
- oczyszczania mechanicznego osadu
- oczyszczania termicznego osadu
- filtracji
- obróbki pozostałości
- produktów ze stali nierdzewnej

Nasze rozwiązania są przeznaczone dla:

- oczyszczalni ścieków
- systemów kanalizacyjnych
- częściowo scentralizowanego i zdecentralizowanego oczyszczania ścieków
- ponownego wykorzystania ścieków
- odzysku ciepła
- zdecentralizowanego obiegu wody i energii
- ścieków przemysłowych
- oczyszczania wody
- zaopatrzenia w wodę

Świadczymy usługi na całym świecie.

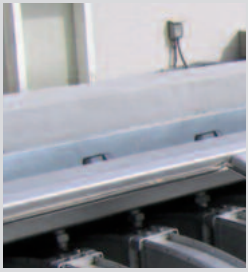
Naszym celem jest stworzenie kompletnej oferty urządzeń, obejmującej cały proces technologiczny przetwarzania ścieków. Chcemy oferować naszym Klientom rozwiązania pochodzące od jednego dostawcy, który ponosi za nie odpowiedzialność.

Nasze produkty zaprojektowane są tak, aby zapewniały Klientom i środowisku optymalne korzyści. Aspekt kosztów w odniesieniu do okresu żywotności to dla nas główne zagadnienie. Jest to kwestia nieodzowna w przypadku optymalizacji każdego produktu.

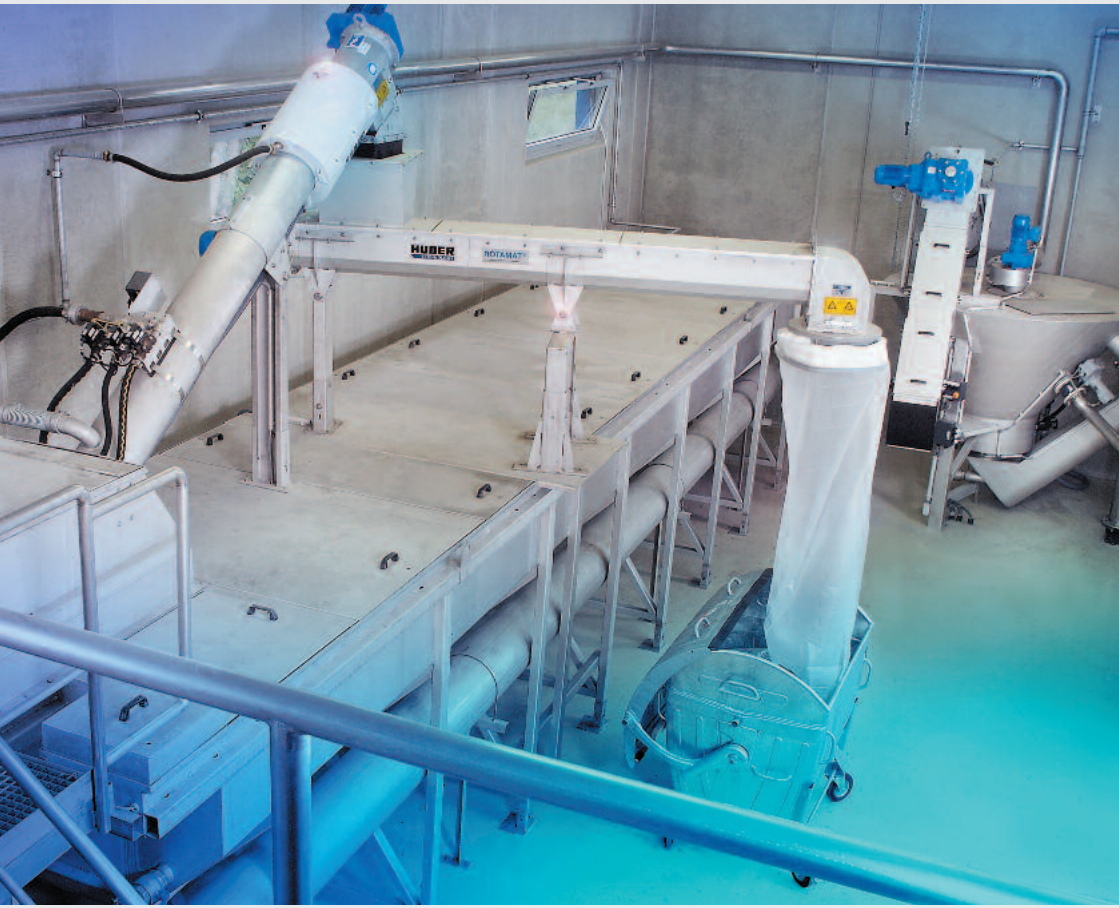
Działający na całym świecie serwis naszych maszyn jest istotnym czynnikiem dla podjęcia przez Klientów decyzji o zakupie oraz wpływającym na zadowolenie z naszych produktów.

Jesteśmy zaangażowani w zapewnianie wsparcia technicznego przez cały cykl życia wszystkich naszych produktów i rozwiązań.

HUBER oznacza najlepszą żywotność.







Jakość HUBER – dowód w praktyce







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

– Oczyszczanie
– Filtracja
– Płukanie
– Transport
– Odwadnianie

rozwiązania spełniające oczekiwania Klientów

Główny obszar naszych zainteresowań to mechaniczne oczyszczanie ścieków we wszystkich wariantach.

W przypadku mechanicznego oczyszczania ścieków oferujemy maszyny, które mogą pracować w każdym natężeniu przepływu oraz mogą mieć różne szerokości prześwitu. Pozwala to sprostać wymaganiom niemal każdej wydajności separacji, w tym dokładnego oczyszczania, które jest niezbędne w technologii membranowej.

Maszyny te stosowane są w dopływach do instalacji ściekowych, a także w przelewach burzowych.

Służą one do doprowadzania oczyszczania

- ścieków komunalnych i przemysłowych
- wody deszczowej
- wody technologicznej

Oferujemy produkty i rozwiązania, umożliwiające tanie sposoby utylizacji skratek.

Dzięki naszej wiedzy i szerokiemu programowi systemów obróbki piasku jesteśmy w stanie zaoferować rozwiązania dostosowane do wszelkich wymagań. Piasek staje się cennym zasobem.









Najwyższa wydajność - przez cały czas







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

- Oczyszczanie
- Zagęszczanie
- Odwadnianie
- Transport
- Suszenie
- Termiczne wykorzystanie

Odpowiednie rozwiązania dla ścieków obróbka osadu

Obróbka ścieków jest kluczowym zagadnieniem w ogólnym kontekście technologii oczyszczania ścieków. Im więcej ścieków poddaje się oczyszczaniu, tym więcej będzie generowanych osadów ściekowych, które należy poddać obróbce i zutylizować. Wymagania jakie muszą spełniać systemy obróbki osadu zależą od konkretnych sposobów i metod utylizacji, które zróżnicowane są w zależności od kraju, a nawet regionu.

Naszym celem jest dostarczenie klientom kompletnych rozwiązań od jednego dostawcy oraz oferowanie programu obejmującego wszystkie etapy obróbki osadu. Nasze produkty i rozwiązania do oczyszczania osadów z niepożądanych, gruboziarnistych i włóknistych cząstek stanowią podstawę dalszej efektywnej obróbki osadu.

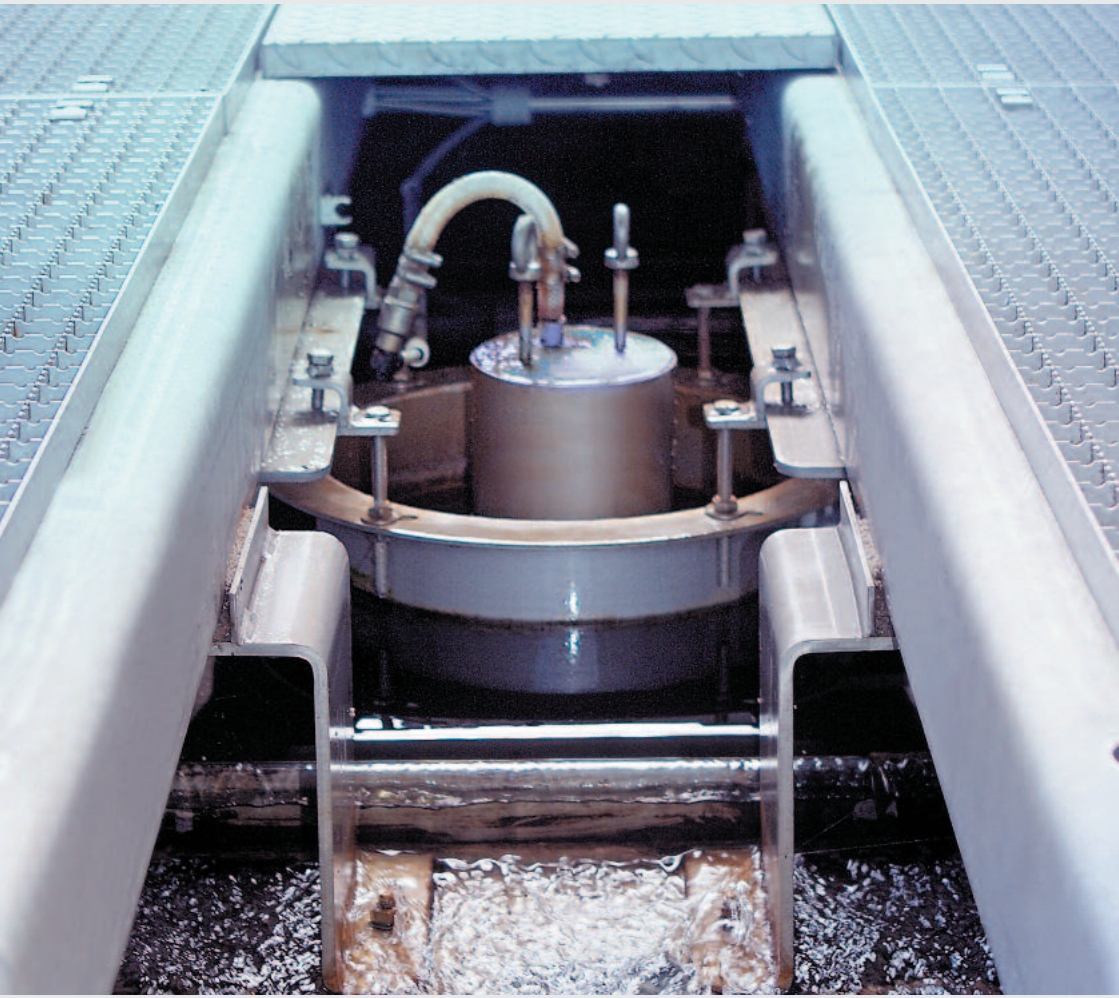
Oprócz tych wszystkich etapów obróbki, jesteśmy również w stanie zaoferować różne typy maszyn, aby sprostać wymaganiom i znaleźć optymalne rozwiązanie dla klienta. Brana pod uwagę jest również efektywna eksploatacja i koszty utrzymania maszyn.

Dzięki naszym systemom suszenia słonecznego i suszenia taśmowego jesteśmy w stanie zapewnić optymalne rozwiązania dla konkretnego zastosowania i wymagalnej przepustowości - zrównoważone koncepcje utylizacji osadu.

Ponadto nasz zdecentralizowany system sludge2energy zapewnia możliwość wykorzystania samego osadu jako źródła energii.







Ponowne wykorzystanie ścieków kluczową rolą w rozwiązywaniu globalnych problemów związanych z wodą







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

– Flotacja
– Mikrooczyszczanie
– Filtracja piaskowa

Nowatorskie technologie dla najwyższej wydajności

Wymagania dotyczące oczyszczania ścieków w komunalnych i przemysłowych oczyszczalniach ścieków stają się coraz bardziej rygorystyczne i złożone.

Jesteśmy ekspertami w dziedzinie:

- Flotacji
- Mikrooczyszczania
- Filtracji piaskowej
- Filtracji z węglem aktywnym

W zależności od warunków i wymagań danego miejsca, możliwe jest tworzenie indywidulanie dostosowanych kombinacji procesów do zaawansowanego oczyszczania ścieków, wody technologicznej i wody pitnej.

Przykłady zastosowań:

- Zatrzymywanie filtrowalnych ciał stałych w oczyszczalniach ścieków
- Wydzielanie fosforu poprzez filtrację flokulacyjną
- Usuwanie wewnątrz wydzielanych substancji
- Wstępne usuwanie węgla
- Obróbka spływów drogowych
- Usuwanie mikrocząstek tworzyw sztucznych
- Obróbka wody technologicznej, chłodzącej i cyrkulacyjnej
- Oczyszczanie wód powierzchniowych i usuwanie glonów
- Oczyszczanie ścieków przemysłowych







Naszym zadaniem jest minimalizowanie zapotrzebowania na energię do oczyszczania ścieków i osadów oraz wykorzystywanie ścieków jako źródła energii.







Odzysk energii cieplnej ze ścieków komunalnych i przemysłowych

Woda i energia są ze sobą połączone. Do oczyszczania ścieków i osadów ściekowych potrzebna jest energia. Wytwarzanie jej zwykle powoduje emisję CO_2, który przyczynia się do zmian klimatycznych. Staramy się dlatego opracowywać energooszczędne rozwiązania HUBER, aby zminimalizować zapotrzebowanie na energię do procesu oczyszczania ścieków.

Ścieki zawierają również energię: energię chmiczną, którą można przekształcić w biogaz lub energię potencjalną do wykorzystania za pomocą kół wodnych. Najbogatszym zasobem jest jednak energia cieplna, którą można odzyskać za pomocą wymienników i pomp ciepła.

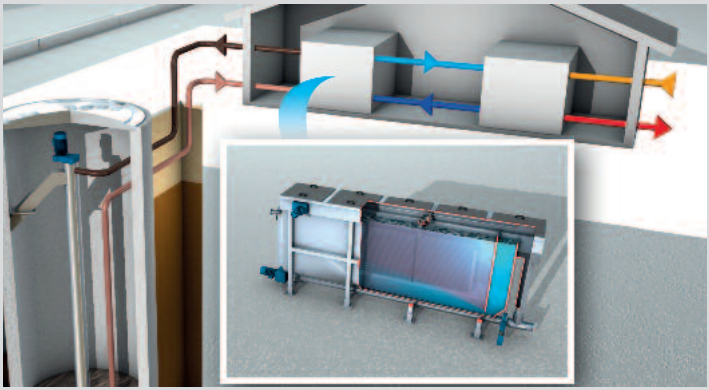
W tym celu oferujemy system HUBER ThermWin® opracowany specjalnie do odzysku ciepła ze ścieków za pomocą wymienników ciepła.

ThermWin® sprawia, że ścieki są odnawialnym źródłem energii, redukują emisję CO_2 i minimalizują zużycie paliw kopalnych.

Rozwiązania HUBER przyczyniają się do zwiększenia efektywności energetycznej i wykorzystania ścieków jako źródła energii.

Ścieki - cenny zasób.





Genialne rozwiązania: elementy wyposażenia ze stali nierdzewnej





Niezawodność, trwałość, sprawdzone rozwiązania:
szczegóły odnoszącej sukcesy linii produktów







Filozofia jakości:

Różnorodność produktów spełniających rygorystyczne wymagania techniczne, wykonane z wysoce odpornego na zużycie materiału Stali nierdzewnej

Nasza szeroka gama produktów odzwierciedla wysoki standard jakości wytwarzanych urządzeń ze stali nierdzewnej.

Jesteśmy bardzo dumni z tego, że jako pierwsi zastosowaliśmy stal nierdzewną jako podstawowy materiał urządzeń do pracy z wodą i ściekami. Jest to jedyny materiał, który jest w stanie zapewnić znacznie wyższą jakość zrównoważonego rozwoju.

Odpowiednia do tego materiału obróbka, polegająca na trawieniu w kąpieli kwaśnej całych produktów, zapewnia zachowanie doskonałych właściwości stali szlachetnej, w tym odporności na korozję, co wpływa na zmniejszenie konserwacji przez cały okres żywotności.

Korzenie naszej firmy sięgają wody pitnej. Od tego czasu rozwinęła się w kompleksową działalność jaką jest dzisiaj, ale stale z zaangażowaniem w jakość wody pitnej.

Wykorzystujemy naszą wiedzę w zakresie obróbki stali nierdzewnej do produkcji najwyższej jakości produktów, które stosowane są do ochrony wody pitnej w kraju i za granicą.









Wysoki poziom serwisu i jakość to cechy cenione przez Klientów przemysłowych







Rozwiązania systemowe: profesjonaliści dla profesjonalistów

Różnorodność naszej linii produktów w połączeniu z doświadczeniem naszych wykwalifikowanych inżynierów zapewnia możliwość otrzymania pojedynczych produktów, jak również kompletnych rozwiązań dla wymagań klientów przemysłowych od jednego dostawcy z opcją dostosowania ich do specyficznych wymagań różnych dziedzin przemysłu.

Klienci mogą polegać na naszej niezawodności, doświadczeniu i jakości w zakresie inżynierii i projektowania, od planowania do zakończenia projektu. W przypadkach utrudnionego wyboru najbardziej odpowiedniej technologii , nasze laboratorium oferuje klientom optymalne rozwiązanie dla danego zastosowania.

O wysokiej jakości naszych produktów świadczy wdrażanie ukierunkowanych rozwiązań oraz niezawodne funkcjonowanie instalacji.

Rozwiązujemy problemy łącząc produkty w odpowiednie rozwiązania i dostosowujemy je do potrzeb klientów.

Nasz serwis gwarantuje stałą eksploatację.





Odkrywanie nowych wymiarów: nasza produkcja









Produkcja HUBER: Połączenie zaawansowanej technologii i doświadczenia, które definiują “najwyższą jakość”

Sedno naszej działalności to produkcja wspierana przez wysoce wykształconych ekspertów, którzy wykorzystują swoją wiedzę i są dumni z wysokiej jakości naszych produktów. Dysponują oni nowoczesnymi maszynami i zakładami produkcyjnymi, dzięki czemu zapewniane są niezawodne, powtarzalne i bezbłędne wyniki produkcyjne. To właśnie połączenie wyszkolonej kadry i nowoczesnych, wspomaganych komputerowo i zaawansowanych technologicznie maszyn produkcyjnych pozwala oferować nam produkty wysokiej jakości na całym świecie.

Naszą produkcję wspiera doświadczony zespół projektantów. Inżynierowie w ścisłej współpracy z naszymi działami badań i rozwoju, sprzedaży, projektowania i serwisu wprowadzają na rynek nowe innowacyjne produkty cenione przez ekspertów.

Jedną z głównych idei naszej działalności inżynieryjnej jest myśl o „zintegrowanej polityce produktu”, tzn. uwzględnianiu już w fazie konstrukcji optymalnego zastosowania materiałów, ekonomicznej eksploatacji produktów, poszanowaniu zasobów oraz aspektu przyjaznego dla środowiska w zakresie sposobu działania i jego efektów. Dzięki zastosowaniu stali nierdzewnej do wszystkich naszych produktów, udało nam się zamknąć obieg materiałowy. Żyjemy świadomością ekologiczną. Nie tylko o tym rozmawiamy, ale działamy.

W trakcie całego procesu konstrukcji i produkcji oczywiście odbywa się stała kontrola jakości. Świadczą o tym odpowiednie certyfikaty.

Jakość w połączeniu z innowacjami zapewnia wyjątkowe rezultaty. Efektywność ekonomiczna, bezpieczeństwo i niezawodność naszych produktów to podstawa bezpiecznej inwestycji i zadowolenia klientów.

Takie podejście uczyniło nas znanym na całym świecie producentem wysokiej jakości produktów i stale kierujemy się tą filozofią.





Światowa obecność wspierająca naszych klientów - niezależnie od tego, gdzie się znajdują







Światowy serwis - zapewnienie bezpieczeństwa

Zadowolenie klientów wynika z wysokiej jakości produktów, ale również z gotowości dostawcy do wsparcia trwającego przez cały okres żywotności produktów.

Nasz światowy serwis HUBER jest do dyspozycji naszych klientów przez całą dobę i na całym świecie. Pomaga nam to w utrzymaniu wysokiego poziomu jakości produktów i wydajności, jakiego oczekują klienci.

Niezawodna technologia monitorowania pracy HUBER pozwala zapewnić optymalny poziom wsparcia dla naszych klientów w zakresie obsługi i konserwacji urządzeń HUBER.

Jesteśmy zadowolenie nie tylko z samej produkcji i dostarczania produktów, ale czujemy się również odpowiedzialni za funkcjonowanie, i optymalną wydajność przez cały okres żywotności naszych maszyn.



Zadowolenie klientów jest naszą motywacją i obowiązkiem



Zapewnienie optymalnego doradztwa na miejscu przez Inżynierów firmy HUBER







Nasi klienci to nasi partnerzy - na całym świecie

Dostarczamy rozwiązania dla lepszego środowiska, które oparte są na wysokiej jakości produktów, rozwiązań i usług, aby sprostać wymaganiom klientów.

Zadowolenie Klientów buduje zaufanie i jakość współpracy, do czego przywiązujemy dużą wagę.

Woda jest problemem światowym. Jesteśmy gotowi sprostać wyzwaniom, dlatego stało się to naszym głównym celem i wykazujemy swoją aktywność na całym świecie.

Doświadczenie i sugestie, które zbieramy z całego świata, mają odzwierciedlenie w naszych rozwiązaniach, które oferujemy i dostosowujemy do wymagań klientów.





Działamy na całym świecie, a siedziba firmy znajduje się w Berching



Centrala zarządzania i produkcji firmy HUBER SE w Berching







Nasze wizje opierają się na ciągłym rozwoju. Naszym celem jest zdobycie zaufania Klientów, ponieważ w ten sposób kształtujemy przyszłość.

Zarząd firmy HUBER SE



Dr.-Inż. Oliver Rong, Wiceprezes *Dr.-Inż. Johann Grienberger* *Georg Huber, Prezes* *Rainer Köhler*

